



**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO – USP
FACULDADE DE ECONOMIA, ADMINISTRAÇÃO E CONTABILIDADE - FEA
DEPARTAMENTO DE ADMINISTRAÇÃO**

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ADMINISTRAÇÃO - PPGA
CURSO DE DOUTORADO EM ADMINISTRAÇÃO**

**PROCESSO DE SELEÇÃO PARA INGRESSO EM 2020
ERRATA AO EDITAL FEA Nº 32/ 2019**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Administração da Universidade de São Paulo – PPGA-USP vem a público para retificar o item 1.2 do edital FEA número 32/2019 que dispõem sobre as normas para o processo de seleção de candidatos ao curso de Doutorado em Administração, turma de ingressantes de 2020. O referido item passa a apresentar a seguinte redação:

- 1.2. O candidato portador do Título de Mestre, outorgado por instituição reconhecida pelo MEC/CAPES, poderá aproveitar o resultado de uma das edições válidas do Teste ANPAD (Fevereiro, Junho, Setembro, Dezembro de 2018 e Março, Julho, Outubro de 2019) de acordo com os critérios estabelecidos neste edital (vide item 4).

São Paulo, 13 de agosto de 2019.

Prof. Dr. Eduardo Kazuo Kayo
Coordenador do Programa de Pós-graduação em Administração

Prof. Dr. Cesar Alexandre de Souza
Vice-Coodenador Programa de Pós-graduação em